

Băng tải lưới inox 304 – Lựa chọn hàng đầu cho ngành thực phẩm và công nghiệp

Trong các dây chuyền sản xuất hiện đại, băng tải đóng vai trò quan trọng trong việc nâng cao năng suất, giảm sức lao động và tối ưu chi phí vận hành. Tại Băng tải Hà Anh, chúng tôi cung cấp [băng tải lưới inox 304](#) chất lượng cao – giải pháp vận chuyển bền bỉ, an toàn và hiệu quả cho cả ngành thực phẩm lẫn công nghiệp.



HOTLINE : 0899.338.555 - 0985.962.451

BĂNG TẢI HÀ ANH

1. Ưu điểm nổi bật của băng tải lưới inox 304

- **Chống ăn mòn tuyệt đối:** Không bị gỉ sét khi hoạt động trong môi trường ẩm ướt, nhiệt độ cao hoặc tiếp xúc hóa chất nhẹ.
- **Chịu nhiệt tốt:** Hoạt động ổn định ngay cả trong quy trình sấy khô, cấp đông hoặc vận chuyển vật liệu nóng.
- **Tuổi thọ lâu dài:** Hạn chế hỏng hóc, giảm chi phí bảo trì và thay thế.
- **Vệ sinh dễ dàng:** Bề mặt inox sáng bóng, cấu trúc lưới thông thoáng, đảm bảo an toàn vệ sinh thực phẩm.

2. Ứng dụng trong ngành thực phẩm

- Sấy khô, làm nguội sản phẩm: Thông gió tốt, rút ngắn thời gian chế biến.
- Cấp đông nhanh: Giữ nguyên độ tươi ngon và chất lượng sản phẩm.
- Chế biến tự động: Kết hợp dễ dàng với các hệ thống đóng gói, phân loại.

3. Ứng dụng trong ngành công nghiệp

- Vận chuyển vật liệu nóng hoặc linh kiện nhỏ: Đảm bảo an toàn và không ảnh hưởng đến chất lượng sản phẩm.
- Hệ thống sản xuất liên tục: Giúp duy trì tốc độ và hiệu quả dây chuyền.
- Môi trường khắc nghiệt: Hoạt động ổn định trong điều kiện nhiệt độ cao, hóa chất hoặc bụi bẩn.



4. Lý do nên chọn Băng tải Hà Anh

- Thiết kế theo yêu cầu: Kích thước, tải trọng, tốc độ phù hợp từng dây chuyền.

- **Gia công tỉ mỉ: Đảm bảo vận hành êm, giảm tiếng ồn và rung lắc.**
- **Bảo hành dài hạn – Giá cạnh tranh: Cam kết chất lượng và dịch vụ hậu mãi uy tín.**