

Xu hướng băng tải con lăn nhựa – Giải pháp tối ưu cho sản xuất hiện đại

[Băng tải con lăn nhựa](#) đang dần trở thành giải pháp tối ưu cho nhiều doanh nghiệp nhờ đặc tính **nhẹ, bền, chống ăn mòn và dễ dàng vệ sinh**. Tuy nhiên, để hệ thống hoạt động hiệu quả, doanh nghiệp cần lựa chọn loại băng tải phù hợp với đặc thù ngành sản xuất của mình.



1. Ngành thực phẩm và đồ uống

- **Tiêu chí quan trọng:** An toàn vệ sinh, dễ vệ sinh, chống bám dính.
- **Khuyến nghị:** Nên sử dụng con lăn nhựa **PP hoặc PVC**, có khả năng kháng khuẩn, chống ẩm mốc và chịu được hóa chất tẩy rửa.
- **Ứng dụng:** Dây chuyền đóng gói, phân loại, vận chuyển lon/chai nước, hộp thực phẩm.

2. Ngành dược phẩm – y tế

- **Tiêu chí quan trọng:** Đảm bảo tiêu chuẩn GMP, không gây nhiễm chéo sản phẩm.

- **Khuyến nghị:** Sử dụng con lăn nhựa **HDPE** hoặc **PP**, bề mặt trơn láng, chống bám bụi, không tạo tĩnh điện.
- **Ứng dụng:** Vận chuyển thuốc, bao bì y tế, lọ thủy tinh và các sản phẩm chăm sóc sức khỏe.

3. Ngành logistics – kho vận

- **Tiêu chí quan trọng:** Chịu tải trọng tốt, vận chuyển linh hoạt.
- **Khuyến nghị:** Kết hợp con lăn nhựa **có ổ bi thép** để tăng độ bền, chịu lực cho hàng hóa nặng.
- **Ứng dụng:** Hệ thống phân loại bưu kiện, vận chuyển thùng carton, pallet nhẹ.

4. Ngành điện tử – linh kiện công nghệ

- **Tiêu chí quan trọng:** Chống tĩnh điện, hạn chế va đập, bảo vệ sản phẩm.
- **Khuyến nghị:** Con lăn nhựa **ESD (chống tĩnh điện)**, bề mặt nhẵn để giảm ma sát.
- **Ứng dụng:** Dây chuyền lắp ráp bo mạch, linh kiện điện tử, thiết bị chính xác.



HOTLINE : 0899.338.555 - 0985.962.451

BĂNG TÀI HÀ ANH

5. Ngành may mặc – thời trang

- **Tiêu chí quan trọng:** Vận chuyển hàng nhẹ, tốc độ nhanh, ít gây hư hại sản phẩm.
- **Khuyến nghị:** Con lăn nhựa **PVC nhẹ** với đường kính nhỏ, vận hành êm ái.
- **Ứng dụng:** Dây chuyền phân loại quần áo, vận chuyển kiện vải, hộp đóng gói.