

So sánh băng tải cong 90 độ và băng tải thẳng – Nên chọn loại nào?

Trong các nhà máy, xí nghiệp sản xuất, hệ thống băng tải là “trái tim” của dây chuyền vận hành. Tuy nhiên, để lựa chọn loại băng tải phù hợp, doanh nghiệp thường băn khoăn giữa **băng tải thẳng** và **băng tải cong 90 độ**. Cùng **Băng tải Hà Anh** phân tích ưu – nhược điểm của từng loại để đưa ra lựa chọn tối ưu.



HOTLINE : 0899.338.555 - 0985.962.451

BĂNG TẢI HÀ ANH

Băng tải thẳng – Giải pháp phổ biến, đơn giản

Ưu điểm:

- Cấu tạo đơn giản, dễ lắp đặt và bảo trì.
- Vận hành ổn định, phù hợp với nhiều loại hàng hóa.
- Chi phí đầu tư ban đầu thấp hơn so với băng tải cong.

Nhược điểm:

- Không linh hoạt trong không gian hẹp, đặc biệt khi cần đổi hướng vận chuyển.

- Khó tối ưu diện tích nhà xưởng có nhiều góc hoặc đường đi phức tạp.

Băng tải cong 90 độ – Giải pháp linh hoạt cho không gian hẹp

Ưu điểm:

- **Tối ưu không gian:** Giúp thay đổi hướng di chuyển hàng hóa một cách mượt mà tại các góc cua.
- **Ứng dụng đa ngành nghề:** Từ thực phẩm, dược phẩm đến điện tử, logistics.
- **Thiết kế hiện đại, tiết kiệm diện tích,** phù hợp với xu hướng nhà xưởng nhỏ gọn.



Nhược điểm:

- Cấu tạo phức tạp hơn, yêu cầu kỹ thuật lắp đặt chính xác.
- Chi phí đầu tư ban đầu cao hơn băng tải thẳng.

Nên chọn loại băng tải nào?

- Nếu nhà xưởng có **diện tích rộng, dây chuyền sản xuất tuyến tính**, băng tải thẳng là lựa chọn kinh tế và hiệu quả.
- Nếu nhà xưởng có **không gian hạn chế, nhiều góc hẹp hoặc cần sự linh hoạt**, băng tải cong 90 độ là giải pháp tối ưu.

Băng tải Hà Anh – Đồng hành cùng doanh nghiệp

Với kinh nghiệm thiết kế và sản xuất đa dạng hệ thống băng tải, **Băng tải Hà Anh** sẵn sàng tư vấn giải pháp phù hợp nhất cho từng mô hình sản xuất, đảm bảo cả về **chất lượng – hiệu quả – chi phí**.