

So sánh băng tải con lăn inox và băng tải con lăn thép – Nên chọn loại nào?

Trong các hệ thống vận chuyển hàng hóa, **băng tải con lăn** là thiết bị không thể thiếu để tối ưu quy trình sản xuất. Hiện nay, hai loại phổ biến nhất là **băng tải con lăn inox** và **băng tải con lăn thép**. Vậy nên chọn loại nào cho doanh nghiệp của bạn? Hãy cùng **Băng tải Hà Anh** phân tích chi tiết và giúp bạn đưa ra lựa chọn tối ưu.



1. Tổng quan về băng tải con lăn inox và băng tải con lăn thép

- **Băng tải con lăn inox:** Được chế tạo từ inox 304 hoặc 316, nổi bật với khả năng chống ăn mòn, chịu nhiệt tốt, bề mặt sáng bóng và đảm bảo vệ sinh.
- **Băng tải con lăn thép:** Sử dụng thép mạ kẽm hoặc thép sơn tĩnh điện, có khả năng chịu lực cao, giá thành thấp hơn inox, nhưng dễ bị gỉ sét trong môi trường ẩm ướt.

2. So sánh chi tiết hai loại băng tải

Tiêu chí	Bảng tải con lăn inox	Bảng tải con lăn thép
Chất liệu	Inox 304/316 – chống ăn mòn, bền bỉ	Thép mạ kẽm hoặc sơn tĩnh điện – dễ gỉ trong môi trường ẩm
Độ bền	Cao, tuổi thọ dài hạn	Trung bình, dễ bị oxy hóa
Khả năng chịu tải	Tốt, nhưng kém hơn thép trong tải trọng cực lớn	Rất tốt, phù hợp hàng nặng
Môi trường sử dụng	Ưu tiên trong ngành thực phẩm, dược phẩm, hóa chất	Kho vận, ngành công nghiệp khô
Giá thành	Cao hơn thép	Thấp hơn inox
Bảo trì, vệ sinh	Dễ vệ sinh, phù hợp môi trường yêu cầu cao về an toàn vệ sinh	Khó vệ sinh hơn, dễ bám bụi và gỉ sét



3. Ưu điểm nổi bật của băng tải con lăn inox

- Chống ăn mòn và gỉ sét tuyệt đối.
- Đảm bảo vệ sinh cho ngành thực phẩm, dược phẩm.
- Tuổi thọ cao, ít bảo trì.

4. Ưu điểm của băng tải con lăn thép

- Giá thành thấp, tiết kiệm chi phí đầu tư ban đầu.
- Chịu tải tốt, phù hợp hàng hóa nặng.
- Dễ tìm kiếm trên thị trường.

5. Nên chọn loại nào?

- **Chọn băng tải con lăn inox** nếu doanh nghiệp của bạn hoạt động trong ngành thực phẩm, dược phẩm, thủy sản hoặc môi trường ẩm ướt.
- **Chọn băng tải con lăn thép** nếu bạn cần vận chuyển hàng hóa nặng, trong môi trường khô ráo, ít yêu cầu về vệ sinh.

