

Băng tải cong 180 độ – Chuyển hướng hàng hóa mượt mà, chính xác

Trong dây chuyền sản xuất hiện đại, việc chuyển hướng hàng hóa một cách nhanh chóng nhưng vẫn đảm bảo độ ổn định là yếu tố quan trọng để duy trì năng suất. [Băng tải cong 180 độ](#) Hà Anh được thiết kế chuyên biệt để giúp hàng hóa di chuyển qua các góc hẹp một cách mượt mà, chính xác và an toàn.



Chuyển hướng tối ưu, không gián đoạn

- Góc cong chuẩn xác: Thiết kế cong 180 độ đảm bảo hàng hóa thay đổi hướng đi liền mạch, không bị xô lệch.
- Vận hành êm ái: Giảm rung lắc, hạn chế va chạm trong quá trình vận chuyển.
- Duy trì tốc độ đồng đều: Giúp toàn bộ dây chuyền hoạt động ổn định, tránh ùn tắc.

Cấu tạo hỗ trợ độ chính xác cao

- Khung băng tải: Thép sơn tĩnh điện hoặc inox 304 chắc chắn, chống gỉ.

- **Bề mặt băng tải:** PVC hoặc PU chống trượt, độ bám tốt, phù hợp nhiều loại hàng hóa.
- **Hệ thống con lăn dẫn hướng:** Giúp định vị và giữ ổn định hàng hóa khi di chuyển qua góc cong.



Ứng dụng thực tế

- **Ngành thực phẩm:** Chuyển sản phẩm qua các công đoạn đóng gói mà vẫn đảm bảo vệ sinh.
- **Ngành điện tử – linh kiện:** Vận chuyển hàng tinh xảo, tránh hư hỏng.
- **Ngành logistics:** Chuyển hướng kiện hàng nhanh chóng trong kho và trung tâm phân phối.